

EasyMold - Mastic de silicone

AVERTISSEMENT : Ne pas ingérer. Garder hors de portée des jeunes enfants. La supervision d'une personne adulte est recommandée. Les ingrédients peuvent causer des irritations oculaires et des rougeurs de la peau. Si de telles rougeurs se manifestent, cesser l'emploi et nettoyer les zones affectées à l'eau et au savon. Si du produit entre en contact avec les yeux, rincer les yeux avec de grandes quantités d'eau.

Le mastic de silicone EasyMold convient parfaitement à toute une gamme d'applications de moulages dont ceux réalisés en résine claire Castin'Craft, en époxy claire EasyCast, en plâtre, en béton, en cire, en savon, en métal à basse température de fusion, en produits de boulangerie, en chocolat, en glaçons et en argile séchant à l'air !

Empêchements à la prise: Éviter les articles contenant du soufre tels que rubans masques, argiles et gants en latex ou les savons contenant des stéarates. Éviter le contact direct avec des peintures pour artistes ou artisans contenant du chrome, du cuivre ou des pigments noirs. Éviter également tout contact avec l'eau, les peroxydes et les alcools vu que ces substances peuvent empêcher la prise du mastic de silicone.

Bouchage préalable des pores: Certains objets tels le savon, le caoutchouc ou autres peuvent contenir du soufre ou des stéarates qui empêcheront la bonne prise du mastic de silicone EasyMold. Pour résoudre ces problèmes, appliquer plusieurs couches d'acrylique clair à séchage rapide en aérosol sur l'objet à mouler avant toute application du mastic.

Test de compatibilité: Avant d'effectuer un moule d'objets originaux, il convient de s'en assurer de la compatibilité de la surface. Pour ce faire, appliquer une petite quantité de mastic de silicone sur une surface peu apparente. Laisser le mastic de silicone prendre pendant 24 heures et vérifier ensuite si la prise est bonne et si l'opération n'a pas causé de dégradation à la surface de l'objet.

Instructions: Le temps durant lequel il est possible de travailler le mastic de silicone EasyMold est de 3 minutes à la température de 21° C (70° F). À des températures plus froides, la prise se fera un peu plus lentement alors qu'à des températures plus élevées, elle sera plus rapide. Il convient donc de travailler très rapidement pour réaliser le moule. Il convient également d'avoir sous la main tous les objets dont on veut réaliser le moule. Ne mélanger que la quantité de produit nécessaire pour réaliser un moule à la fois ! En cas de travail avec des gants, utiliser des gants en vinyle ou en nitrile lesquels sont exempts de soufre.

Étape 1: Pétrir rapidement une quantité égale (en poids ou en volume) des composants A et B jusqu'à obtention d'une couleur uniforme sans spirales de couleurs (environ 1 minute).

Étape 2: Rouler le mélange pétri pour en faire une boule et l'aplatir ensuite légèrement. Insérer en l'appuyant l'objet dans le mastic pour réaliser un moule ou appliquer le mastic sur l'objet. Laisser l'objet dans le mastic pendant environ 25 minutes, temps nécessaire à la prise du mastic.

Étape 3: Retirer l'objet. Le moule est alors prêt à l'emploi. Remarque : Les produits utilisés pour le moulage tels que la résine claire Castin'Craft, l'époxy claire EasyCast, le béton ou le plâtre exigeront un temps de prise du moule de 24 heures à température ambiante ou une prise accélérée par une source de chaleur avant l'utilisation.

Prise à chaud: Dans certains cas, il peut être nécessaire de faire « prendre » le moule en utilisant de la chaleur. Pour ce faire, retirer l'objet original, poser le moule sur un papier d'aluminium ou sur une plaque à biscuits et placer le tout au centre d'un four à une distance d'au moins 15 cm (6 po) des éléments chauffants. Ne pas utiliser de four grille-pain car la proximité des éléments chauffants risque de surchauffer et de décolorer les moules. Cuire le moule pendant une demi-heure à une température comprise entre 149° C (300° F). Remarque: on peut également utiliser un sèche-cheveux ou une lampe chauffante pour accélérer la prise du mastic. Ce processus dure toutefois plus longtemps que la mise au four. En outre, le temps nécessaire pour faire « prendre » le moule dépendra de sa taille, de son épaisseur, etc. Laisser le moule refroidir avant utilisation.

Moules à usage alimentaire: Les moules destinés à un usage alimentaire doivent être clairement marqués et identifiés comme tels. Ils ne pourront pas servir à des applications non alimentaires. Attention : lorsqu'un moule à usage alimentaire a servi à d'autres usages, il sera contaminé et ne pourra plus servir à un usage alimentaire ! Les moules utilisés à des usages alimentaires doivent être nettoyés et séchés entre chaque utilisation. Ne pas utiliser d'agent de démoulage dans le cas d'utilisations alimentaires.

Cuisson: Les moules en mastic de silicone EasyMold peuvent être mis au four jusqu'à une température de 204° C (400° F), ce qui permet de les utiliser pour le pain, les chocolats, les bonbons, etc. Ne pas utiliser de four grille-pain car la proximité des éléments chauffants risque de décolorer les moules.

Moulages en résine et en plâtre: Le mastic de silicone EasyMold permet de réaliser facilement et rapidement des moulages très réussis en résine et en plâtre. Il convient toutefois de s'assurer d'une bonne prise préalable des moules de mastic de silicone, soit à la chaleur soit à température ambiante pendant un minimum de 24 heures. Les moulages réalisés dans des moules qui n'ont pas eu le temps de « prendre » présenteront des surfaces rugueuses.

Moulages en métal: De nombreux métaux à basse température de fusion (de 150° F / 65° C à 400° F / 204° C) peuvent être moulés dans les moules en mastic EasyMold. Il convient de toujours suivre toutes les instructions de sécurité concernant les températures de fusion, la toxicité, la manutention, etc. que celles-ci soient fournies avec le métal ou qu'elles émanent du fournisseur. Pour réaliser un moulage en métal à basse température de fusion avec des moules en silicone, il convient d'utiliser un agent de démoulage tel que le graphite ou le talc. Pour ce faire, saupoudrer le moule de graphite ou de talc et en retirer l'excès. Pour tout travail avec des métaux en fusion, il est indispensable de porter des vêtements de protection, des gants de cuir et un appareil respiratoire.

Démoulage: Dans la plupart des cas, le mastic de silicone EasyMold ne requiert aucun agent de démoulage. Il n'empêche que les moules utilisés à de nombreuses reprises peuvent contenir des dépôts ou des résidus de matériaux de moulage tels que plâtre ou béton. Le produit Castin'Craft Mold Release/Conditioner contribuera à éviter la formation de tels dépôts et à rétablir les propriétés de démoulage naturelles des moules. Remarque : Les matériaux abrasifs tels que le plâtre ou le béton utilisés pour les moulages, peuvent à la longue faire s'estomper la finesse des détails des moules. Ne jamais utiliser le produit Castin'Craft Mold Release/Conditioner pour des applications alimentaires.

Moules en plusieurs parties: Le mastic de silicone peut servir à réaliser des moulages en plusieurs parties. Pour maintenir ces différentes parties en place, il pourra s'avérer nécessaire d'utiliser des broches ou des tiges. Ces broches ou tiges peuvent être faites en mastic de silicone. Il suffit alors de former ces broches ou tiges avant de réaliser le projet, de les laisser durcir et de les insérer dans le moule de silicone avant la prise de celui-ci. Pour empêcher les différentes parties de coller entre elles, il suffit d'insérer une mince couche de vaseline entre celles-ci.

Argiles à modeler: Pour ce qui est de l'argile, n'utiliser que des argiles exemptes de soufre. Les argiles à modeler peuvent contenir du soufre, ce qui empêchera la prise du mastic de silicone EasyMold. Des argiles exemptes de soufre sont vendues dans la plupart des magasins vendant du matériel pour artistes et artisans.

Entreposage des moules: Dans toute la mesure du possible, conserver les moules avec l'objet original ou un moulage à l'intérieur. Ceci empêchera toute déformation des moules. Entreposer les moules dans un endroit frais, sec et exempt de poussières.

Problèmes et solutions :

Le mastic de silicone EasyMold est devenu très chaud et a fortement durci avant que j'aie eu le temps de réaliser mon moule: Il convient de pétrir plus rapidement les parties A et B et d'insérer immédiatement dans le mastic l'objet dont on veut prendre le moule ou d'appliquer le mastic sur l'objet. Le temps dont on dispose n'est que de 3 minutes.

Le mastic de silicone EasyMold n'a pas bien pris et présente des parties molles: S'assurer d'avoir bien mélangé en parties égales les parties A et B, que le mélange présente une couleur uniforme sans spirales de couleurs.

Mon moule en mastic de silicone EasyMold s'est déchiré – existe-t-il un moyen d'y remédier ? Les moules en mastic de silicone EasyMold peuvent se déchirer s'ils sont trop fins. En cas de problème, augmenter l'épaisseur du moule. Bien que le mastic de silicone EasyMold adhère à lui-même, il n'est pas recommandé de réparer un moule déchiré étant donné que des produits utilisés pour le moulage pourront s'introduire dans les parties déchirées et réparées.

Un moulage en époxy présente des surfaces rugueuses alors que l'objet qui a servi au moulage n'en présentait aucune – Quelle peut en être la cause ? La prise du moule ne s'est pas faite correctement et des gaz générés durant le processus de prise se sont introduits dans la pièce en résine. Il convient de laisser au moule un temps de prise de 24 heures à 21° C (70° F) ou de faire « prendre » le moule à la chaleur avant toute utilisation.

GARANTIE :

Les recommandations énoncées ici ne sont que des indications. Il incombe aux utilisateurs de s'assurer de la convenance du produit à l'utilisation voulue. De plus, l'utilisateur assume l'entière responsabilité et la totalité des risques associés à l'utilisation du produit. Notre responsabilité est limitée au prix de remplacement du produit.