

EasyMold® - Silicone Paste

EasyMold® Silicone Paste is the ideal product for both horizontal and vertical applications where a non-drip, run or sag mold making product is required. Fast build up and quick cure makes this product perfect for applying to architectural structures such as wall trim, ornamental moldings, ceiling medallions, statues, decorative carvings and much more. Molds made with EasyMold Silicone Paste do not require a mold release and are safe for use with FastCast Casting Urethane, Castin'Craft® Casting Resins EasyCast® Clear Casting Epoxy, plaster, concrete, wax, soap, low melt metals, baking, chocolates, ice cubes, etc. EasyMold® Silicone Paste has up to 15 minutes of working time and cures in as little as three hours at 70°F / 21°C. This product is best suited for applications where it can be applied to an existing surface with a brush, spatula or pastry knife.

Curing Inhibition: Avoid using items that contain sulfur such as masking tape, clays and latex gloves or soap which contains stearates. Avoid direct contact with artist or craft paints that contain chromium, copper or black pigment. In addition, avoid contact with water, peroxides and alcohols as these items can inhibit Silicone Paste from curing.

Pre-sealing: Porous items such as wood or plaster should be sealed to prevent penetration of the EasyMold® Silicone Paste into the pores of the material. Other items such as soap, rubber, etc., may contain sulfur or stearates, which will inhibit the cure of EasyMold® Silicone Paste. To resolve these issues, apply several coats of clear fast drying acrylic spray to the piece prior to applying EasyMold® Silicone Paste.

Compatibility Test: Before applying to original items, it is a good idea to test the compatibility of the surface on the original piece. Apply a small amount of EasyMold® Silicone Paste to an inconspicuous area. Allow the Silicone Paste to cure for 24 hours, then check to see if the Silicone Paste has cured properly and that it has not affected the surface on the original piece.

Instructions: EasyMold Silicone Paste has up to 15 minutes of working time and cures in as little as three hours at 70°F / 21°C. Cooler temperatures will result in slightly slower cure rates, while warmer temperatures will result in faster cure rates. Mix only enough to make one mold at a time! If working with gloves use vinyl or nitrile, which are sulfur free.

Step 1: Determine type of mold best suited for your project. EasyMold Silicone Paste is best suited for Glove or Blanket type molds.

Step 2: This step is only necessary for non-stationary items. Apply hot melt glue or sulfur free clay to the base of the item and press firmly onto a plastic sheet, MDF or other rigid type material. Securing the original piece with hot melt glue or sulfur free clay will prevent it from moving while applying the silicone paste.

Step 3: Measure equal amounts of parts A & B by weight, or volume if a small scale is not available. Due to the thick paste like nature, measuring EasyMold Silicone Paste by weight is much more accurate than measuring by volume. Blend until a uniform color is achieved.

Step 4: Apply a thin layer with a disposable brush to pick-up fine detail and work out any air pockets. Immediately after this application, apply a thick layer for rigidity. Thick layers can be applied from 1/4" to 3/8" thick, but be careful as thick molds can be much more difficult to remove from ornamental pieces. Generally, small molds require less rigidity than large molds. EasyMold Silicone Paste cures within 3 hours at 70°F / 21°C. If one requires the mold sooner, apply even heat from a hair dryer or heat gun on a low setting. This additional heat will cure the mold much faster, however be careful not to overheat your mold. Overheating may damage the original piece.

Heat Cure: In some instances it may be necessary to heat cure your mold. To do so, remove original item, place mold on aluminum foil or cookie sheet and place in the center of an oven at least 6" from heating elements. Do not use a toaster oven as the close proximity to the elements may over heat and discolor your molds. Bake mold at 300° F / 149° C for 30 minutes. Allow your mold to cool before using.

Food Type Molds: All molds used for food type applications should be clearly marked to identify them as food molds. These molds cannot be used for non-food applications. Warning: once a food type mold has been used with non-food type products, the mold will be contaminated and cannot be used with food products again! Molds used for food type applications must be washed and dried between applications. Do not use mold release agents with food type mold applications.

Cooking/Baking: EasyMold® Silicone Paste Molds can be used in the oven up to 400°F / 204°C. This allows you to use your molds for baking, making chocolates, candies, etc. Do not use in a toaster oven, since the heating elements are generally too close and may cause the molds to discolor.

Resin and Plaster Castings: EasyMold® Silicone Paste makes great resin and plaster molds! It's fast and easy to use. However, EasyMold® Silicone Paste molds must be heat cured or allowed to fully cure for a minimum of 24 hours prior. Pieces cast in molds not cured may result in rough surfaces.

Metal Casting: Many low melt metals (150° F / 65° C to 400° F / 204° C) can be cast in EasyMold® Silicone Paste molds. Always refer to the information supplied with the metal or the metal supplier on safe melting temperatures, toxicity, handling, etc. Low melt metals generally require graphite or talc powder as a mold release agent with silicone molds. Dust mold as required and remove excess. Always use protective clothing, leather gloves and respirator when working with molten metals.

Mold Release: EasyMold® Silicone Paste does not require a mold release agent on most surfaces. However, molds used repeatedly may over time experience a build up or residue from various casting mediums such as plaster or concrete. Castin'Craft® Mold Release/Conditioner™ will help to prevent this build up and restore your molds natural releasing properties. Note: Casting abrasive materials such as plaster or concrete repetitively can wear away mold detail. Do not use Castin'Craft® Mold Release/Conditioner for food type applications.

Multi-part Molds: EasyMold® Silicone Paste can be used to create multi-part molds. To hold position of mold pieces, it maybe necessary to create and insert keys or pins to lock their position. These keys or pins can be made of Silicone Paste or silicone putty. Simply form pins or keys in advance of your project. Allow them to cure and then place them into your soft, uncured silicone mold. To stop mold pieces from sticking to each other, use a thin layer of petroleum jelly between mold sections.

Modeling Clays: When working with modeling clays, use only sulfur free clays. Modeling clays that contain sulfur will inhibit EasyMold® Silicone Paste and stop it from curing. Sulfur free modeling clays can be found at most art and craft stores.

Storing Molds: When possible, place the original or cast item in the mold. This helps to keep the mold from becoming distorted. Place molds in a cool, dry, dust free area.

Trouble Shooting: **EasyMold® Silicone Paste did not cure properly and seems soft in places:** Make sure you have mixed equal amounts of A & B together and that there is a uniform color with no swirl patterns.

My EasyMold® Silicone Paste mold tore, can it be fixed? Molds made with EasyMold® Silicone Paste can tear if too thin. Make molds thicker if you are experiencing this problem. Although EasyMold® Silicone Paste will stick to itself, it may not be safe to patch a torn mold as some hot or casting products may leak through the torn/repared area.

Warranty: The recommendations given here serve only as a guide. The user shall determine the suitability of the product for the intended use and user assumes all risk and liability whatsoever in connection therewith. Our liability is limited to the replacement price of the product.

Caution: Keep out of reach of small children. Adult supervision recommended. Ingredients may cause eye irritation and skin redness. If skin redness develops, discontinue use and wash affected area with soap and water. If material gets into eyes, wash eyes with plenty of water.

Conforms to ASTM D-4236



PROJECT IDEAS: For the latest in project ideas and techniques, visit our web site: <http://eti-usa.com> or our blog site at <http://resincrafts.blogspot.com/>



Pasta de silicona - EasyMold®

La pasta de silicona EasyMold® es el producto ideal, tanto para las aplicaciones horizontales como las verticales, cuando se requiere un producto que no gotea, chorrea ni se deforma al crear los moldes. Se agregan las capas con poco tiempo de espera entre cada una y el producto endurece rápidamente, por ende, es perfecto para aplicarse a las estructuras arquitectónicas, tales como molduras para paredes y de adorno, rose-tones, estatuas, tallado decorativo y mucho más. Los moldes creados con pasta de silicona EasyMold® no necesitan ningún agente desmoldador y se pueden usar sin peligro con uretano para vaciados FastCast™, resinas para vaciados Castin'Craft®, epoxi transparente para vaciados EasyCast®, yeso, concreto, cera, jabón, metales de baja fundición, pasteles y panes, chocolates, cubitos de hielo, etc. Usted cuenta con hasta 15 minutos para trabajar con la pasta de silicona EasyMold®, la cual, a una temperatura de 70°F / 21°C, endurece en tan corto plazo como tres horas. Idóneamente, se aplica este producto a una superficie existente con un brocha, espátula o cortapastas.

Inhibidores de curado: Evite usar artículos que contienen azufre, tales como cinta adhesiva, arcillas y guantes de látex o jabón que contiene estearatos. Evite el contacto directo con pinturas de artista o de manualidades que contengan cromo, cobre o pigmento negro. Además, evite contacto con agua, peróxidos y alcoholes ya que todos estos productos pueden inhibir el curado del Pasta de silicona.

Pre-sellado: Ciertos artículos porosos, tales como los hechos de madera o de yeso, deben ser sellados para prevenir que el Pasta de silicona EasyMold® penetre los poros del material. Otros artículos, tales como el jabón, goma, etc., pueden contener azufre o estearatos, que inhiben el curado del Pasta de silicona EasyMold®. Para evitar estos problemas, aplique a la pieza original varias capas de un rociador acrílico claro de secado rápido antes de aplicar el Pasta de silicona de EasyMold®.

Prueba de compatibilidad: Antes de aplicar el Pasta de silicona a los artículos originales, es una buena idea probar la compatibilidad de la superficie en la pieza original. Aplique una pequeña cantidad de Pasta de silicona EasyMold® en un lugar poco visible. Deje que se cure por 24 horas, luego vea si el Pasta de silicona se ha curado debidamente y que no ha afectado la superficie de la pieza original.

Instrucciones: Usted cuenta con hasta 15 minutos para trabajar con la pasta de silicona EasyMold®, la cual, a 70°F / 21°C, endurece en tan corto plazo como tres horas. Una temperatura más fresca hará que se endurezca un poco más lentamente, mientras que una temperatura más cálida hará que se endurezca más rápidamente. Mezcle solamente la cantidad que necesitará para hacer un molde a la vez. Si está trabajando con guantes, use los de vinilo o nitrilo, que no contienen sulfuro.

Paso 1: Determinar el tipo de molde más adecuado para su proyecto. EasyMold® silicona Paste es el más adecuado para moldes de guantes, o de tipo manta.

Paso 2: Sólo hay que seguir este paso para los artículos que no están fijos. Aplique un pegamento que se activa con calor o una arcilla que no contiene sulfuro a la base del artículo y aprételo con firmeza contra una hoja de plástico, un tablero DM, u otro tipo de material de tipo rígido. El sujetar la pieza original con pegamento que se activa con calor o con arcilla que no contiene sulfuro, impedirá que se mueva mientras usted aplica la pasta de silicona.

Paso 3: Mida cantidades iguales de las partes A y B pesándolas o, si no dispone de una balanza de cocina, puede medirlas por volumen. Debido a su naturaleza espesa y pastosa, se obtiene una medida de pasta de silicona EasyMold® mucho más precisa a base del peso que del volumen. Combinelos hasta obtener un color uniforme.

Paso 4: Aplique una capa delgada con un pincel desechable para realizar detalles finos y para eliminar las burbujas de aire que hubiesen. Inmediatamente después de esta primera capa, aplique una capa gruesa para promover la rigidez. Se pueden aplicar capas tan gruesas como de 0.635 cm hasta 0.95 cm, pero tenga cuidado, ya que los moldes gruesos pueden ser mucho más difíciles de quitar de algunas piezas ornamentales, tales como las estatuas. Por lo general, los pequeños moldes requieren menos rigidez que los grandes. La pasta de silicona EasyMold® endurece dentro de 3 horas a una temperatura 70°F / 21°C. De necesitar el molde en menos tiempo, aplique calor uniformemente con un secador de pelo o una pistola de calor a una temperatura baja. Este calor adicional endurecerá el molde mucho más rápidamente, pero tenga cuidado en no calentarlo demasiado y hacerle un posible daño a la pieza original.

Curado por calor: En ciertos casos puede ser necesario curar el molde por calor. Para esto, es necesario retirar la pieza original, colocar el molde sobre papel aluminio o en una pana para hacer galletas y ponerlo en el centro de un horno asegurando que queda unas 6" apartado de los elementos. No use un horno tostador ya que la proximidad a los elementos puede sobrecalentar y descolorar sus moldes. Hornee el molde de 300° F / 149° C por 30 minutos. Note: También se puede usar una secadora de pelo o una lámpara de calor para acelerar el curado del goma. Sin embargo, el proceso toma más tiempo que en el horno y la duración del tiempo requerido para calentar y curar el artículo depende del tamaño del molde, su espesor, etc. Deje que se enfríe el molde antes de usarlo.

Moldes para comestibles: Todos los moldes que se usan para comestibles deben estar claramente marcados para identificarlos como tal. Estos moldes no se pueden usar para ninguna otra aplicación. Advertencia: una vez que un molde para comestibles ha sido usado para alguna otra aplicación, el molde estará contaminado y no se puede volver a usar para productos alimentarios. Los moldes usados para comestibles tienen que lavarse y secarse entre aplicaciones. No use agentes desmoldantes con los moldes que se van a usar para alimentos.

Cocción/Hornear: Los moldes de Pasta de silicona de EasyMold® se pueden usar en un horno a temperaturas de hasta 400° F / 204° C. Esto le permite usar los moldes para hornear, hacer chocolates, dulces, etc. No use el horno tostador porque los elementos quedan demasiado cerca y pueden causar descoloramiento del molde.

Piezas coladas de resina y yeso: El Pasta de silicona EasyMold® hace magníficos moldes de resina y yeso. Es rápido y fácil de usar. Sin embargo, los moldes de Pasta de silicona de EasyMold® se deben curar por calor o permitir un curado total por un mínimo de 24 horas antes de usarlos. Las piezas coladas en moldes no curados resultan con superficies ásperas.

Piezas coladas de metal: Muchos de los metales de bajo punto de fusión (150° F / 65° C a 400° F / 204° C) pueden vaciarse en moldes con Pasta de silicona EasyMold®. Siempre consulte la información provista por el proveedor del metal sobre las temperaturas recomendadas para fusión, toxicidad, manejo, etc. Los metales de bajo punto de fusión generalmente requieren polvos de grafito o talco como el agente desmoldante en los moldes de silicona. Espolvoree el molde según sea necesario y sacuda el exceso de polvo. Siempre use ropa protectora, guantes de cuero y un respirador cuando trabaje con metales derretidos.

Para sacar el molde: El Pasta de silicona EasyMold® no requiere un agente desmoldante en la mayoría de las superficies. Sin embargo, los moldes que se usan con frecuencia con el tiempo pueden tener una aglomeración de material que se ha ido acumulando de los diferentes medios de colado tal como yeso o concreto. El producto Castin'Craft® Mold Release/Conditioner™ le ayudará a prevenir esas aglomeraciones y restaura a sus moldes a las propiedades naturales de desmolde. Note: Los materiales de colado abrasivos tales como yeso o concreto pueden ir erosionando los detalles del molde. No use Castin'Craft® Mold Release/Conditioner en ninguna aplicación que tenga que ver con alimentos.

Moldes de múltiples partes: El Pasta de silicona EasyMold® se puede usar para crear moldes de múltiples partes. Para mantener la posición de las partes del molde, tal vez sea necesario hacer e insertar chavetas y clavijas para asegurar las partes en la posición deseada. Estas chavetas y clavijas pueden ser hechas de goma o de masilla de silicona. Simplemente forme las chavetas o clavijas antes de hacer su proyecto. Permita que se curen y luego póngales en un molde de silicona todavía blando, no curado. Para evitar que las piezas del molde se peguen unas con otras, aplique una capa delgada de vaselina entre las secciones del molde.

Arcillas para modelar: Cuando esté trabajando con las arcillas para modelar, use únicamente arcillas libres de azufre. Las arcillas para modelar que contienen azufre inhibirán el Pasta de silicona EasyMold® y evitarán que se cure. Se pueden comprar arcillas para modelar en cualquier tienda de artesanías y manualidades.

Para guardar los moldes: Siempre que sea posible, coloque el artículo original o colado en el molde. Esto ayuda a que el molde mantenga su forma. Guarde los moldes en un lugar fresco, seco y libre de polvo.

Problemas y soluciones: El Pasta de silicona EasyMold® no se curó debidamente y parece estar blando en ciertos lugares: Asegúrese que ha mezclado partes iguales de A y B y que la mezcla ha quedado de un color uniforme sin formar remolinos.

Mi molde de Pasta de silicona de EasyMold® se rompió. ¿se puede arreglar? Los moldes hechos con el Pasta de silicona de EasyMold® se pueden quebrar si son muy delgados. Haga el molde más grueso si tiene este problema. Aunque el Pasta de silicona de EasyMold® se adhiere a sí mismo, lo más probable es que no es seguro tratar de arreglar el molde con un parche ya que algún producto caliente o de colado puede escurrirse por el área reparada / rota.

Garantía: Las recomendaciones expuestas llevan la intención de servir solamente como una guía. Al usuario le corresponde determinar la idoneidad del producto para el uso que le va a dar y asume todo riesgo y responsabilidad resultante de tal uso. Nuestra responsabilidad está limitada al precio de remplazo del producto.

PRECAUCIÓN: Mantenga fuera del alcance de niños pequeños. Se recomienda la supervisión de adultos. Los ingredientes pueden causar irritación a los ojos y a la piel. Si la piel se enrojece deje de usarlo y lave el área afectada con jabón y agua. Si el material entra en los ojos, enjuáguese los ojos bien con abundante agua. Cumple con ASTM D-4236

Environmental Technology Inc. 300 South Bay Depot Rd, Fields Landing, CA. 95537 (800) 443-9323 www.eti-usa.com mail@eti-usa.com

EasyMold® - Pâte silicone

La pâte silicone EasyMold® est idéale pour les applications tant horizontales que verticales nécessitant un produit de moulage non coulant et non affaisant. Sa rapidité d'utilisation et de prise rend ce produit particulièrement approprié pour toute application sur des structures architecturales telles que motifs décoratifs muraux, moules ornementales, rosaces de plafond, statues, sculptures ou autres. Les moulages effectués au moyen de la pâte silicone EasyMold® ne nécessitent aucune agent de démoulage et peuvent s'utiliser sans danger sur notre produit FastCast™ à base d'uréthane, nos résines de moulage Castin'Craft®, la résine époxy transparente EasyCast®, le plâtre, la cire, le savon, les métaux à basse température de fusion, les gâteaux et autres produits de boulangerie, les chocolats, les glaçons, etc. Le temps de travail de la pâte silicone EasyMold® peut atteindre 15 minutes et sa prise peut s'effectuer en moins de trois heures à 70 °F / 21 °C. Les applications auxquelles ce produit se prête le mieux sont celles où il peut s'appliquer au moyen d'un pinceau, d'une spatule ou d'un couteau.

Empêchements à la prise: Éviter les articles contenant du soufre tels que rubans masques, argiles et gants en latex ou les savons contenant des stéarates. Éviter le contact direct avec des peintures pour artistes ou artisans contenant du chrome, du cuivre ou des pigments noirs. Éviter également tout contact avec l'eau, les peroxydes et les alcools vu que ces substances peuvent empêcher la prise du Pâte de silicone.

Bouchage préalable des pores: Certains objets en matériau poreux comme le bois ou le plâtre doivent être scellés pour empêcher toute pénétration du caoutchouc de silicone EasyMold dans les pores. D'autres objets tels le savon, le caoutchouc ou autres peuvent contenir du soufre ou des stéarates qui empêcheront la bonne prise du caoutchouc de silicone EasyMold. Pour résoudre ces problèmes, appliquer plusieurs couches d'acrylique clair à séchage rapide en aérosol sur l'objet à mouler avant toute application du caoutchouc de silicone EasyMold.

Test de compatibilité: Avant d'effectuer un moule d'objets originaux, il convient de s'en assurer de la compatibilité de la surface. Pour ce faire, appliquer une petite quantité de pâte de silicone sur une surface peu apparente. Laisser la pâte de silicone prendre pendant 24 heures et vérifier ensuite si la prise est bonne et si l'opération n'a pas causé de dégradation à la surface de l'objet.

Instructions:

La période durant laquelle il est possible de travailler la pâte silicone EasyMold® peut atteindre 15 minutes et la prise peut s'effectuer en moins de trois heures à 70 °F / 21 °C. À des températures plus froides, la prise se fera un peu plus lentement alors qu'à des températures plus élevées, elle sera plus rapide. Il convient de ne préparer que la quantité de produit nécessaire pour un moulage à la fois ! Si l'on porte des gants, prévoir des gants en vinyle ou en nitrile exempts de soufre.

Étape 1: Déterminer la technique de moulage la mieux appropriée au projet. Les meilleurs résultats s'obtiendront par les techniques dites « au gant » ou « en couverture ».

Étape 2: Cette étape n'est nécessaire que pour des objets qui ne sont pas fixes. Appliquer de la colle fondue à chaud ou de l'argile exempte de soufre à la base de l'objet et l'appuyer fermement sur une feuille de plastique, sur un panneau de fibres à densité moyenne (MDF) ou sur tout autre objet rigide. La colle ou l'argile servent à maintenir l'objet en place lorsqu'on y applique la pâte silicone.

Étape 3: Mesurer au poids (ou par volume si on ne dispose pas d'une balance) des quantités égales des parties A et B. Étant donnée la nature très pâteuse du produit, la mesure au poids est nettement plus précise que la mesure par volume. Mélanger jusqu'à obtention d'une couleur uniforme.

Étape 4: Appliquer le produit en une fine couche au moyen d'un pinceau à usage unique pour capter les petits détails de l'objet et éliminer les poches d'air. Dans les instants qui suivent, procéder à l'application d'une couche plus épaisse pour assurer la rigidité. L'épaisseur de cette couche peut être comprise entre 6 mm et 9 mm (1/4 à 3/8 de pouce) et il convient de tenir compte du fait que plus le moule est épais, plus difficile sera le démoulage, ce qui est notamment le cas pour certaines pièces ornementales comme des statues. En règle générale, les petits moulages nécessitent une rigidité moindre que les grands. La prise de la pâte silicone EasyMold® peut s'effectuer en moins de trois heures à la température de 70 °F / 21 °C. S'il convient de diminuer le temps de prise, appliquer une chaleur uniforme au moyen d'un sèche-cheveux ou d'un pistolet thermique réglé au minimum. Cet apport de chaleur raccourcira grandement le temps de prise mais risque, si le moulage est surchauffé, d'endommager la pièce originale.

Prise à chaud: Dans certains cas, il peut être nécessaire de faire « prendre » le moule en utilisant de la chaleur. Pour ce faire, retirer l'objet original, poser le moule sur un papier d'aluminium ou sur une plaque à biscuits et placer le tout au centre d'un four à une distance d'au moins 15 cm (6 po) des éléments chauffants. Ne pas utiliser de four grille-pain car la proximité des éléments chauffants risque de surchauffer et de décolorer les moules. Cuire le moule pendant une demie heure à une température comprise entre 149° C (300° F). Remarque: on peut également utiliser un sèche-cheveux ou une lampe chauffante pour accélérer la prise du Pâte. Ce processus dure toutefois plus longtemps que la mise au four. En outre, le temps nécessaire pour faire « prendre » le moule dépendra de sa taille, de son épaisseur, etc. Laisser le moule refroidir avant utilisation.

Moules à usage alimentaire: Les moules destinés à un usage alimentaire doivent être clairement marqués et identifiés comme tels. Ils ne pourront pas servir à des applications non alimentaires. Attention : lorsqu'un moule à usage alimentaire a servi à d'autres usages, il sera contaminé et ne pourra plus servir à un usage alimentaire ! Les moules utilisés à des usages alimentaires doivent être nettoyés et séchés entre chaque utilisation. Ne pas utiliser d'agent de démoulage dans le cas d'utilisations alimentaires.

Cuisson: Les moules en Pâte de silicone EasyMold® peuvent être mis au four jusqu'à une température de 204° C (400° F), ce qui permet de les utiliser pour le pain, les chocolats, les bonbons, etc. Ne pas utiliser de four grille-pain car la proximité des éléments chauffants risque de décolorer les moules.

Moulages en résine et en plâtre: Pâte silicone EasyMold® permet de réaliser facilement et rapidement des moulages très réussis en résine et en plâtre. Il convient toutefois de s'assurer d'une bonne prise préalable des moules de Pâte de silicone, soit à la chaleur soit à température ambiante pendant un minimum de 24 heures. Les moulages réalisés dans des moules qui n'ont pas eu le temps de « prendre » présenteront des surfaces rugueuses.

Moulages en métal: De nombreux métaux à basse température de fusion (de 150° F / 65° C à 400° F / 204° C) peuvent être moulés dans les moules en Pâte EasyMold®. Il convient de toujours suivre toutes les instructions de sécurité concernant les températures de fusion, la toxicité, la manutention, etc. que celles-ci soient fournies avec le métal ou qu'elles émanent du fournisseur. Pour réaliser un moulage en métal à basse température de fusion avec des moules en silicone, il convient d'utiliser un agent de démoulage tel que le graphite ou le talc. Pour ce faire, saupoudrer le moule de graphite ou de talc et en retirer l'excès. Pour tout travail avec des métaux en fusion, il est indispensable de porter des vêtements de protection, des gants de cuir et un appareil respiratoire.

Démoulage: Dans la plupart des cas, Pâte silicone EasyMold® ne requiert aucun agent de démoulage. Il n'empêche que les moules utilisés à de nombreuses reprises peuvent contenir des dépôts ou des résidus de matériaux de moulage tels que plâtre ou béton. Le produit Castin'Craft® Mold Release/Conditioner™ contribuera à éviter la formation de tels dépôts et à rétablir les propriétés de démoulage naturelles des moules. Remarque : Les matériaux abrasifs tels que le plâtre ou le béton utilisés pour les moulages, peuvent à la longue faire s'estomper la finesse des détails des moules. Ne jamais utiliser le produit Castin'Craft® Mold Release/Conditioner pour des applications alimentaires.

Moules en plusieurs parties: Le Pâte de silicone peut servir à réaliser des moulages en plusieurs parties. Pour maintenir ces différentes parties en place, il pourra s'avérer nécessaire d'utiliser des broches ou des tiges. Ces broches ou tiges peuvent être faites de Pâte ou de mastic de silicone. Il suffit alors de former ces broches ou tiges avant de réaliser le projet, de les laisser durcir et de les insérer dans le moule de silicone avant la prise de celui-ci. Pour empêcher les différentes parties de coller entre elles, il suffit d'insérer une mince couche de vaseline entre celles-ci.

Argiles à modeler: Pour ce qui est de l'argile, n'utiliser que des argiles exemptes de soufre. Les argiles à modeler peuvent contenir du soufre, ce qui empêchera la prise du Pâte de silicone EasyMold®. Des argiles exemptes de soufre sont vendues dans la plupart des magasins vendant du matériel pour artistes et artisans.

Entreposage des moules: Dans toute la mesure du possible, conserver les moules avec l'objet original ou un moulage à l'intérieur. Ceci empêchera toute déformation des moules. Entreposer les moules dans un endroit frais, sec et exempt de poussières.

Problèmes et solutions:

Pâte silicone EasyMold® n'a pas bien pris et présente des parties molles: S'assurer d'avoir bien mélangé en parties égales les parties A et B, que le mélange présente une couleur uniforme sans spirales de couleurs.

Mon moule de Pâte silicone EasyMold® s'est déchiré - existe-t-il un moyen d'y remédier? Les moules de Pâte de silicone EasyMold® peuvent se déchirer s'ils sont trop fins. En cas de problème, augmenter l'épaisseur du moule. Bien que Pâte silicone EasyMold® adhère à lui-même, il n'est pas recommandé de réparer un moule déchiré étant donné que des produits utilisés pour le moulage pourront s'introduire dans les parties déchirées et réparées.

Garantie: Les recommandations énoncées ici ne sont que des indications. Il incombe aux utilisateurs de s'assurer de la convenance du produit à l'utilisation voulue. De plus, l'utilisateur assume l'entière responsabilité et la totalité des risques associés à l'utilisation du produit. Notre responsabilité est limitée au prix de remplacement du produit.

Avertissement: Ne pas ingérer. Garder hors de portée des jeunes enfants. La supervision d'une personne adulte est recommandée. Les ingrédients peuvent causer des irritations oculaires et des rougeurs de la peau. Si de telles rougeurs se manifestent, cesser l'emploi et nettoyer les zones affectées à l'eau et au savon. Si du produit entre en contact avec les yeux, rincer les yeux avec de grandes quantités d'eau. Produit conforme à l'ASTM D-4236